



690

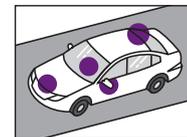


RAMSAUER®

**DAUERHAFTE
VERBINDUNGEN.**

2K MS Kleber

2K Industriekleber auf Hybridbasis



Technisches Datenblatt

Version: 04-2024

Prüfungen:

· Geprüft für einbruchhemmende RC2/RC3-Verklebungen



1. Mechanische Werte

Basis	2-K-Hybriddichtstoff
Shore Härte nach 4 Std. / 24 Std. / 7 Tagen	~25 / ~45 / ~48 (DIN 53505)
E-Modul 100%	0,5 N/mm ² (DIN 53504 S2)
Bruchdehnung	~ 400% (DIN 53504 S2)
Zugfestigkeit bei +23°C	~ 1,7 N/mm ² (DIN 53504 S2)
Dichte Komp. A	~1,37 g/cm ³
Dichte Komp. B	~1,36 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung)	untere +5°C, obere +35°C
Topfzeit bei +23°C/50% RLF	max. 40 Minuten
Volumenänderung	~10% (DIN 52451)
Konsistenz	Standfest bis 40 mm Fugenbreite
Aushärtung	Innerhalb 4 Std. elastisch und klebefrei
Zulässige Fugenbewegung	25%
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C
Objekttemperatur	+5°C bis +30°C
Lagerfähigkeit	15 Monate - Kartuschen in Originalverpackung, bei kühler und trockener Lagerung
Farben	Altweiß, Schwarz
Lieferform	2 x 310ml Kartusche mit Kupplungsstück

2. Eigenschaften

690 2-K-MS Kleber ist ein neuer, innovativer Klebe- und Dichtstoff mit einer speziellen Schnelldurchhärtungsformel für kontrollierte Polymervernetzung auch bei hohen Klebespalten oder Dichtstoffugen. Der Kleber härtet auch bei dampfdiffusionsdichten Materialien, wie z.B. Metallen, Kunststoffen, Glas und lackierten Flächen innerhalb von 4 Stunden für ausreichende Belastung aus. Die schnelle Durchhärtung sowie die sehr guten Zugfestigkeits- und Bruchdehnungswerte eröffnen für den 690 2-K-MS Kleber ein breites Anwendungsgebiet und lassen ihn überall dort zum Einsatz kommen, wo 1-K-Klebe- und Dichtstoffe wie z.B. MS, PU, Silikon (feuchtigkeitsvernetzend) durch die langsamere Aushärtung Probleme bereiten. Zur professionellen Verarbeitung der 620ml Duo-Kartusche verwenden Sie bitte unsere Verarbeitungsgeräte Handdruckpresse RH620-2K oder die Druckluftpresse 2K-620. Der 690 2-K-MS Kleber ist lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei. Der Kleber härtet nahezu geruchsfrei aus und ist nach vollständiger Aushärtung schleif- und lackierfähig.



690



RAMSAUER®

**DAUERHAFTE
VERBINDUNGEN.**

2K MS Kleber

Legende

+	Ohne Grundierung gute Haftung
-	Keine Haftung
Primer	Empfohlene Grundierung

3. Grundierungstabelle

Glas	+
Kachel	+
Kiefern Holz	+
Beton nass geschliffen	+
Beton schalungsglatt	+
Stahl DC 04	+
Stahl feuerverzinkt	+
Edelstahl	+
Zink	+
Aluminium	+
Aluminium AlMg1	+
Aluminium AlCuMg1	+
Aluminium 6016	+
Aluminium eloxiert	+
Messing MS 63 Härte F 37	+
PVC Kömadur ES	Primer 100
PVC weich	Primer 100
PC Makrolon Makroform 099	Primer 100
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	Primer 40
Polystyrol PS Iroplast	Primer 100
ABS Metzoplast ABS 7 H	Primer 100
PET	Primer 100
PU Verschnittqualität	-
Kupfer	+
GFK	+
PMMA Röhm Sanitärqualität	Primer 100
Spiegel*2	+
Naturstein	-
EPDM Semperit E9614	-

Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern der Firma Rocholl unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, Belastungen etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar. Für nähere Auskünfte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik. Die oben getätigten Prüfungen beziehen sich nur auf die Hafteigenschaften und haben keine Aussagekraft in Punkto Verträglichkeit zu den genannten Untergründen.

*1: Verschiedene PLEXIGLAS® Sorten zeigen in ihrer chemischen Beständigkeit gewisse Unterschiede. In einigen Anwendungen muss mit Spannungen gerechnet werden. Die dadurch erzeugten Spannungen können, in Kombination mit bestimmten Agenzien, zu „Spannungsrissbildungen“ führen. Einwirkdauer, Temperatur und Konzentration der einwirkenden Substanz haben einen elementaren Einfluss auf die etwaigen „Spannungsrisse“. Beim Einsatz unserer Produkte in Kombination mit PLEXIGLAS® ist die Verwendbarkeit somit vorab zu prüfen.

*2: Die Verträglichkeit zu unterschiedlichsten Spiegelbelägen verschiedener Hersteller wird in unserem Labor regelmäßig geprüft. Auf Grund für uns nicht kalkulierbarer Fertigungsprozesse unterschiedlicher Herstellerwerke, sowie in Abhängigkeit des vorhandenen Untergrundes und der Verklebungsvarianten, sind Vorversuche zu empfehlen.



RAMSAUER®

690

**DAUERHAFTE
VERBINDUNGEN.**

2K MS Kleber

4. Anwendung

690 2-K-MS Kleber ist u.a. für das flexible Kleben von Profilen, Halterungen, Beschlägen, Platten, Blechen, Verkleidungen, Sandwichbauteilen, Container, Aufbauten, Rahmen, Paneelen und Abdeckungen etc. geeignet. Durch das breite Anwendungsgebiet im Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Fahrzeug- und Karosseriebau, sowie die Lüftungs- und Klimatechnik deckt unser 690 2-K-MS Kleber ein sehr breites Einsatzgebiet ab. Der Kleber ist sehr gut geeignet für den Einsatz bei Stahl, Edelstahl, Aluminium, Aluminium eloxiert, Messing, Kupfer, Glas, Keramik, Stein, pulverbeschichteten, lackierten, galvanisierten, chromatierten und feuerverzinkten Oberflächen. Nach der Aushärtung kann 690 2-K-MS Kleber im Zuge von Pulverbeschichtungen kurzfristig (bis 20 Minuten) erhöhten Temperaturen bis +180°C ausgesetzt werden. Für Spiegelverklebungen geeignet. Geeignet für einbruchhemmende RC2/RC3-Verklebungen. Die Verträglichkeit zum eingesetzten Randverbundsystem ist vorab zu prüfen.

5. Erfüllt die Anforderungen des IVD-Merkblattes

Nr. 30	Montageklebstoff für Klebungen und Abdichtungen
--------	---

6. Verarbeitung

Allgemeine Hinweise: Das Ablaufdatum des Materials ist zwingend zu beachten, da ansonsten die angeführten mechanischen Eigenschaften des Produktes nicht mehr gewährleistet werden können. Auf die Umgebungs- und Untergrundtemperatur ist zu achten. **Vorbehandlung der Haftflächen:** Der Untergrund muss trocken, tragfähig, sauber, staub-, fett- und ölfrei sein. Bei vielen sauberen Oberflächen wird eine gute Haftung auch ohne Primer erzielt. Eine eventuell notwendige Oberflächenvorbehandlung ist entsprechend der Grundierungstabelle vorzunehmen.

Verarbeitung: Nach erfolgter Untergrundvorbehandlung je 1 Kartusche der Komponente A und Komponente B öffnen und mit dem mitgelieferten Kupplungsstück verschrauben. Den Statikmischer aufsetzen und die komplette Einheit in die **Handdruckpresse RH 620 2-K** oder **Druckluftpresse 2K 620** einlegen. Danach das Material so lange auspressen bis die Klebermasse gleichmäßig vermischt austritt (die ersten ca. 5 cm sind zu verwerfen). Beim Kartuschenwechsel ist darauf zu achten dass diese komponentengleich getauscht werden (A=>A und B=>B). Bei entsprechender Reinigung kann das Kupplungsstück mehrmals verwendet werden.

7. Anwendungseinschränkung

Vorsicht: 690 2-K-MS Kleber ist nicht geeignet für Unterwasserfugen in Schwimmbädern und Sanitärbereich, sowie für den Aquarienbau. Nicht geeignet zur Abdichtung und Verklebung von Naturstein (Randzonenverschmutzung). Nicht geeignet für die Glasfalzversiegelung. Berührungskontakt mit bitumenhaltigen und weichmacherabgebenden Materialien, wie z.B. Butyl, EPDM, Neopren, Isolier- und Schwarzanstrich etc. vermeiden. Vor der Verarbeitung hat der Anwender abzuklären, dass die Baustoffe (fest, flüssig oder in gasförmigem Zustand) im Kontaktbereich mit dem Dichtstoff verträglich sind. Beim Einsatz von VSG-Einheiten und/oder Isoliergläsern bitten wir um Kontakt mit unserer Anwendungstechnik. Bei einbruchhemmenden Verklebungen ist die Verträglichkeit zum eingesetzten Randverbundmaterial vorab zu prüfen und/oder zu testen.

8. Sicherheitshinweise

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblättern. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter **www.ramsauer.eu** erhältlich. **Arbeits- und Gesundheitsschutz:** Das Verschlucken, der längere oder wiederholte Kontakt mit der Haut ist zu vermeiden. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen. Sicherheitsdatenblatt anfordern!



RAMSAUER®

690

**DAUERHAFTE
VERBINDUNGEN.**

2K MS Kleber



9. Anwendungshinweise

Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung durchzuführen. Das Ablaufdatum des Materials ist zu beachten. Die Komponente A reagiert nicht mit Luftfeuchtigkeit und ist unter Normalbedingungen (23°C / 50% RLF) stabil. Die Komponente B ist empfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und muss vor Feuchtigkeit geschützt werden. Auf eine gleichbleibende, korrekte Mischung ist zu achten. Hierzu empfiehlt sich vor jeder Verarbeitung ein Abstrich anzufertigen und dies mit einem Urmuster zu vergleichen. Die Produkte dürfen nur im Originalgebinde gelagert werden. Bei Lagerung und/oder Transport bei erhöhten Temperaturen/Luftfeuchtigkeit kann eine Verringerung der Lagerfähigkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

10. Mängelhaftung

Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung. Je nach konkreten Umständen, betreffend Untergrund, Verarbeitung und Umweltbedingungen können Ergebnisse von unseren Angaben abweichen. Eine Gewährleistung oder ein Haftungsanspruch aus welchen Gründen auch immer, entsteht weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung. Ramsauer garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum.

Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie unter www.ramsauer.eu downloaden können. Mit Erscheinen einer neuen Version / Überarbeitung des technischen Datenblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.